

## ACRILON 38

### ОПИСАНИЕ

ACRILON 38 – контактный клей на основе этилцианокрилата.

Клей высокой вязкости и высокой механической прочности для склеивания резины, пластика, металлов, дерева, бумаги. Время полимеризации – малое.

Свойства неотвержденного материала	Свойства полимеризованного материала
<p>Основа: модифицированный этил-цианокрилат                      Цвет: прозрачный                      Вязкость, 25°C, Брукфильд 20: 2 300-2 600мПас                      Плотность, г/мл: 1,1                      Точка вспышки: &gt; 86°C                      Условия хранения: холодное и сухое место оптимально-холодильник                      Срок годности: 12 месяцев при температуре от +5°C до +20°C</p>	<p><b>Сопротивление на сжатие</b>                      Отпескоструенная сталь: &gt;18 Н/мм<sup>2</sup>                      Алюминий: &gt;13 Н/мм<sup>2</sup>                      Нитрильная резина: &gt;14 Н/мм<sup>2</sup>                      Поликарбонат: &gt;13 Н/мм<sup>2</sup>  <b>Сопротивление на отрыв:</b>                      Отпескоструенная сталь: &gt;19 Н/мм<sup>2</sup>                      Нитрильная резина: &gt;8 Н/мм<sup>2</sup>                      Резина неопреновый каучук: &gt;8 Н/мм<sup>2</sup>                      Резина EPDM: &gt;3,5 Н/мм<sup>2</sup>                      Рабочая температура: -55°C +82°C                      Индекс преломления n20D: аналогичен со стеклом</p>

### ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ

Время полимеризации зависит от многих факторов – тип материала, температура и влажность окружающей среды. В особо неблагоприятных условиях (низкая температура, низкая влажность или трудносклеиваемые материалы такие как полипропилен, силиконовая резина и т.д.) нужно использовать Acrilon 7700.

### ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ в зависимости от склеиваемых материалов

Материал	Время, сек.
Цинк	10-20
Сталь	25-35
Алюминий	10-20
Кожа	5-10
Бумага	5-15
Керамика	15-25

Материал	Время, сек.
Ткань	20-30
ПВХ	10-20
АБС	10-25
Дуб	120-180
Дерево, пробка	10-20

### ПРИМЕЧАНИЕ

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми обезжиренными. Для этого используйте CLEANTEC 7500. Нанесите необходимое количество клея. Прижать склеиваемые детали на несколько секунд. В случае трудносклеиваемых материалов или неблагоприятных условий нужно использовать активатор 7700. Избыток клея может быть удален с помощью Acrilon 7900