

SELON 702

ОПИСАНИЕ

SELON 702 – силиконовый герметик, отверждающийся благодаря атмосферной влажности.

Сохраняет свои характеристики при температуре до +280 °С.

Безопасен для большинства автомобильных узлов. Рекомендуется для высоконагруженных узлов и механизмов, работающих при повышенных температурах, таких как масляные и водяные насосы, коробки передач, крышки клапанов.

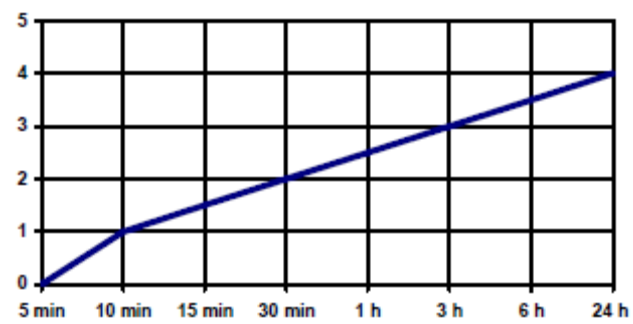
Герметик легко удаляется ручными инструментами.

Свойства неотвержденного материала	Свойства полимеризованного материала
Основа: Силиконовый герметик кислотной полимеризации	Время инициации M10*20 h 0,8мм
Применение: герметик, формирователь прокладок	Усилие на срыв ISO-10964: 5-10 Нм
Прочность: низкая	Крутящий момент ISO-10964: 2-5 Нм
Цвет: черный, прозрачный	Функциональное время: 3-6 час.
Вязкость, 25°C, Брукфильд 20: 400 000-700 000 мПас	Полное время: 12-24 час.
Плотность, г/мл: 1,10	Рабочая температура: -40°C +280°C
Точка вспышки: > 100°C	Рекомендуемый заполняемый зазор : 3мм
Срок годности: 12 месяцев при температуре от +5°C до +28°C	Твердость по SHORE A (ASTM 2240): 30/35
Условия хранения: холодное и сухое место	Предел прочности (ASTM D-412): 2,5 МПа

ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ

Время полимеризации зависит от многих факторов – металла и заполняемого зазора. Оптимальная температура применения + 20°C+25°C. Наименьшие температуры от +5°C до +20°C увеличивают время полимеризации, повышение температуры восстанавливает время полимеризации.

Зависимость толщины зазора(мм) от времени



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Метод тестирования DIN-54454 (при температуре + 22°C). Усилие на срыв % после погружения.

	Температура, °C	100 час.	500 час.	1000 час.
Вода/гликоль	85	95	90	85
Тормозная жидкость	22	95	90	85
Моторное масло	125	95	90	90
Ацетон	22	100	90	90
Бензин	22	100	95	90

ИНСТРУКЦИЯ по ПРИМЕНЕНИЮ

Этот материал не применим для соединений металл-пластик и для работы в среде чистых окислителей. Использовать только для стандартных металлических соединений. Поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Для этого используйте обезжириватель CLEANTEC 7500.

Нанесите герметик на сопрягаемые детали. Герметик в контакте с влажностью на металлических поверхностях немедленно начинает полимеризоваться. Поэтому детали должны быть собраны в течение нескольких минут. По истечении полной полимеризации можно нагружать детали. Перед применением читайте MSDS.