

SELON 624

ОПИСАНИЕ

SELON 624 однокомпонентный анаэробный продукт для фиксации металлических резьбовых соединений, обеспечивает защиту против развинчивания и вибрации.

Материал полимеризуется между металлическими поверхностями без доступа воздуха в малом зазоре.

SELON 624 – тиксотропный материал средней механической прочности.

Рекомендуется для фиксации болтов, гаек, глухих и прочих резьбовых соединений. Рекомендуется для уплотнения соединений паропроводов (максимальная рабочая температура +150°C).

Пригоден для всех не содержащих железо металлов.

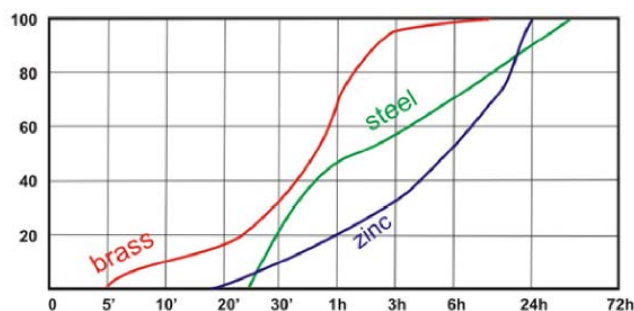
Полимеризация – медленная.

Свойства неотвержденного материала	Свойства полимеризованного материала
Основа: Метакрилатная анаэробная смола	Время образования поверхностной пленки: 20-30 минут
Цвет: красный	
Вязкость, 25°C, Брукфильд 20: 8000-15000 мПас	Усилие на срыв ISO 10964: 25-35 Нм
Плотность, г/мл: 1,06	Усилие на отвинчивание ISO 10964: 20-30 Нм
Точка вспышки: > 100°C	Функциональное время: 6-12 час.
Условия хранения: холодное и сухое место	Полное время: 24-48 час.
Срок годности: 16 месяцев при температуре от +5°C до +28°C	Рабочая температура: -50°C +180°C
	Максимальный заполняемый зазор: 0,15мм

ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ

Время полимеризации зависит от многих факторов – металла и заполняемого зазора.

График ниже показывает зависимость от времени и металла. Различные материалы протестированы по ISO 10964. Оптимальная температура применения + 20°C+25°C. Наименьшие температуры от +5°C до +20°C увеличивают время полимеризации, повышение температуры восстанавливает время полимеризации.



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Метод тестирования DIN 54454. Усилие на срыв % после погружения

	Температура, °С	100 час.	500 час.	1000 час.
Вода/гликоль	85	100	100	100
Тормозная жидкость	22	100	100	95
Моторное масло	125	100	95	95
Ацетон	22	100	100	100

ИНСТРУКЦИЯ по ПРИМЕНЕНИЮ

Этот материал не применим для соединений металл-пластик и в кислородной среде. Использовать только для стандартных металлических резьб. Поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Для этого используйте обезжириватель CLEANTEC 7500. Нанесите продукт на обе части резьбы, соберите деталь полностью. Если сборка была неокончательной – то фиксатор может долгое время вытекать из соединения. Не допускается повторное довинчивание. Соединение не должно использоваться в течение 24 часов после сборки, пока не прошла полная полимеризация фиксатора Selon 624. В случае работы на пассивной поверхности или низких температур используйте активатор 7300. Перед применением читайте MSDS.