

SELON 620

ОПИСАНИЕ

SELON 620 однокомпонентный анаэробный продукт для фиксации металлических деталей, предотвращения ослабления при ударах или вибрации.

Продукт полимеризуется самопроизвольно и быстро без доступа воздуха между сопрягаемыми поверхностями в небольшом заполняемом зазоре.

SELON 620 уплотняет и фиксирует любые резьбовые соединения. Предназначен для уплотнения трубных соединений гидравлики и пневматики.

SELON 620 устойчив к смазкам, маслам, прочим углеводородам, газам, воде и другим химикатам.

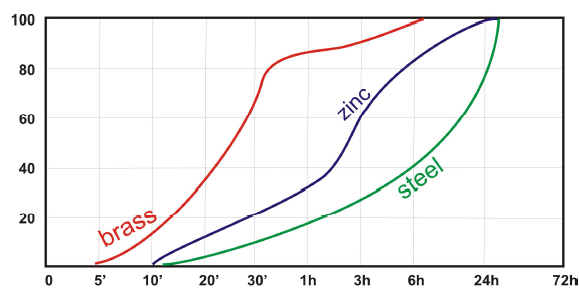
Демонтаж средней трудности.

Свойства неотвержденного материала	Свойства полимеризованного материала
Основа: Метакрилатная анаэробная смола	Время инициации M10*20 h 0,8мм
Применение: уплотнение резьбы	Медь: 3-6 мин.
Прочность: средняя	Цинк: 10-13 мин.
Цвет: коричневый	Сталь: 12-22 мин.
Вязкость, 25°C, Брукфильд 20: 600-800 мПаc	Усилие на срыв ISO 10964: 18-24 Нм
Плотность, г/мл: 1,06	Усилие на отвинчивание ISO 10964: 15-20 Нм
Точка вспышки: > 100°C	Функциональное время: 3-6 час.
Срок годности: 16 месяцев при температуре от +5°C до +28°C	Полное время: 12-24 час. Рабочая температура: -50°C +200°C
Условия хранения: холодное и сухое место	Максимальный заполняемый зазор: 0,15мм

ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ

Время полимеризации зависит от многих факторов – металла и заполняемого зазора.

График ниже показывает зависимость от времени и металла. Различные материалы протестированы по ISO 10964. Оптимальная температура применения + 20°C+25°C. Наименьшие температуры от +5°C до +20°C увеличивают время полимеризации, повышение температуры восстанавливает время полимеризации.



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Метод тестирования ISO 10964 (при температуре + 22°C).

Усилие на срыв % после погружения (усилие на завинчивание 5 Нм).

	Температура, °С	100 час.	500 час.	1000 час.
Вода/гликоль	85	115	115	115
Тормозная жидкость	22	115	115	120
Моторное масло	125	100	105	110
Ацетон	22	100	95	95
Бензин	22	110	100	100

ИНСТРУКЦИЯ по ПРИМЕНЕНИЮ

Этот материал не применим для соединений металл-пластик и в кислородной среде. Использовать только для стандартных металлических резьб. Поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Для этого используйте обезжириватель CLEANTEC 7500. Нанесите продукт на обе части резьбы, соберите деталь полностью. Если сборка была неокончательной – то фиксатор может долгое время вытекать из соединения. Не допускается повторное довинчивание. Соединение не должно использоваться в течение 24 часов после сборки, пока не прошла полная полимеризация фиксатор Selon 620. В случае работы на пассивной поверхности или низких температур используйте активатор 7300. Перед применением читайте MSDS.