

SELON 613

ОПИСАНИЕ

SELON 613 однокомпонентный анаэробный фиксатор металлических трубных резьб для предотвращения развинчивания при ударах и вибрации.

Материал полимеризуется быстро между металлическими поверхностями без доступа воздуха в малых зазорах.

SELON 613 – фиксирует все виды резьбовых соединений.

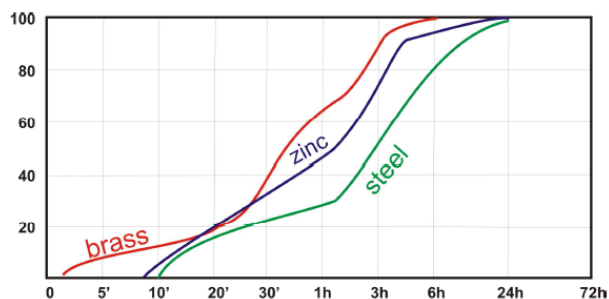
Демонтаж SELON 613 – средне-высокой сложности.

Свойства неотвержденного материала	Свойства полимеризованного материала
Основа: метакрилатная анаэробная смола	Время инициации M10*20 h 0,8мм
Применение: фиксация резьбы	Медь: 2-4 мин.
Прочность: средне-высокая	Цинк: 9-13 мин.
Цвет: красный	Сталь: 10-18 мин.
Вязкость, 25°C, Брукфильд 20: 5 000-9 000 мПас	Усилие на срыв ISO 10964: 28-35Нм
Плотность, г/мл: 1,05	Усилие на отвинчивание ISO 10964: 25-30 Нм
Точка вспышки: > 100°C	Функциональное время: 3-6 час.
Срок годности: 16 месяцев при температуре от +5°C до +28°C	Полное время полимеризации: 12-24 час.
	Рабочая температура: -50°C +150°C
Условия хранения: холодное и сухое место	Максимальный заполняемый зазор: 0,20мм

ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ

Время полимеризации зависит от многих факторов – металла и заполняемого зазора.

График ниже показывает зависимость от времени и металла. Различные материалы протестированы по ISO 10964. Оптимальная температура применения от +20°C до +25°C. Наименьшие температуры от +5°C до +20°C увеличивают время полимеризации, повышение температуры восстанавливает время полимеризации.



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Метод тестирования ISO 10964 (при температуре + 22°C).

Усилие на срыв % после погружения (усилие на завинчивание 5 Нм).

	Температура, °С	100 час.	500 час.	1000 час.
Вода/гликоль	85	100	105	110
Тормозная жидкость	22	110	110	115
Моторное масло	125	100	105	110
Ацетон	22	100	95	100
Бензин	22	110	110	105

ИНСТРУКЦИЯ по ПРИМЕНЕНИЮ

Этот фиксатор не применим для соединений металл-пластик и в кислородных установках, а также для уплотнения основных участков и систем в среде чистых окислителей. Использовать только для стандартных металлических резьб. Поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Для этого используйте обезжириватель CLEANTEC 7500. Нанесите фиксатор на обе части резьбы, соберите деталь полностью. Если сборка была неокончательной – то фиксатор может долгое время вытекать из соединения. Не допускается повторное довинчивание. Соединение не должно использоваться в течение 24 часов после сборки, пока не прошла полная полимеризация Selon 613. В случае работы на пассивной поверхности или низких температур используйте активатор 7300. Перед применением читайте MSDS.