

SELON 338

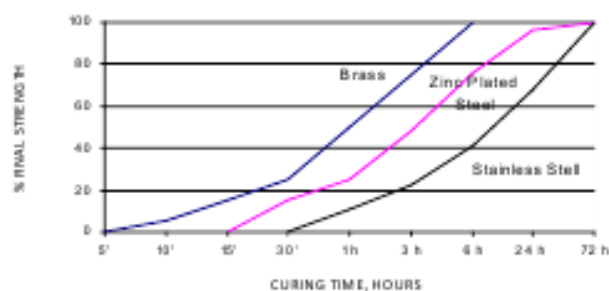
ОПИСАНИЕ

SELON 338 - однокомпонентный анаэробный уплотнитель трубных резьбовых соединений. Пригоден как для бытовых целей, так и для промышленного использования. Устойчив в воде, различных газах, дизельном и других топливах и пр. Соответствует стандартам DIN EN 751-1 для обеспечения герметичности в газовых и водных средах (номер сертификата NG-5146AT0298). Применяется на 2” стандартных резьбах. SELON 338 мгновенно полимеризуется в металлических соединениях без доступа воздуха. Высокая механическая прочность.

Свойства неотвержденного материала	Свойства полимеризованного материала
Основа: Метакрилатная анаэробная смола	Время образования поверхностной пленки: 10-15 мин.
Цвет: сине-зеленый	Усилие на срыв ISO 10964: 35-45 Нм
Вязкость, 25°C, Брукфильд 20: 30 000 – 60 000 мПас	Усилие на отвинчивание ISO 10964: 35-40 Нм
Плотность, г/мл: 1,07	. Функциональное время: 3-6 час.
Точка вспышки: > 100°C	Полное время: 12-24 час
Условия хранения: холодное и сухое место	Рабочая температура: -50°C +150°C
Срок годности: 16 месяцев при температуре от +5°C до +28°C	Максимальный заполняемый зазор: 0,35мм

ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ

Время полимеризации зависит от многих факторов – металла и заполняемого зазора. График ниже показывает зависимость от времени и металла. Различные материалы протестированы по ISO 10964. Оптимальная температура применения + 20°C+25°C. Наименьшие температуры от +5°C до +20°C увеличивают время полимеризации, повышение температуры восстанавливает время полимеризации.



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Метод тестирования DIN 54454. Усилие на срыв % после погружения

	Температура, °C	100 час.	500 час.	1000 час.
Вода/гликоль	85	105	105	100
Тормозная жидкость	22	100	100	95

Моторное масло	125	95	95	95
Ацетон	22	100	100	95

ИНСТРУКЦИЯ по ПРИМЕНЕНИЮ

Этот материал не применим для соединений металл-пластик и в кислородной среде. Использовать только для стандартных металлических резьб. Поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Для этого используйте обезжириватель CLEANTEC 7500. Нанесите продукт на обе части резьбы, соберите деталь полностью. Если сборка была неокончательной – то фиксатор может долгое время вытекать из соединения. Не допускается повторное довинчивание. Соединение не должно использоваться в течение 24 часов после сборки, пока не прошла полная полимеризация фиксатора Selon 338. В случае работы на пассивной поверхности или низких температур используйте активатор 7300. Перед применением читайте MSDS.