

SELON 631

ОПИСАНИЕ

SELON 631 однокомпонентный анаэробный продукт для фиксации металлических резьбовых соединений, обеспечивает защиту против развинчивания и вибрации. Материал полимеризуется быстро между металлическими поверхностями без доступа воздуха в малом зазоре.

SELON 631 обладает высокой механической прочностью, не допускает демонтаж ручным инструментом.

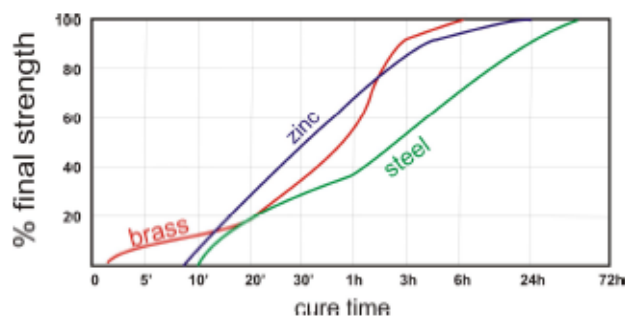
SELON 631 обладает низкой вязкостью и позволяет устранять пористость металлических деталей. Также материал обеспечивает защиту прецизионных деталей.

Свойства неотвержденного материала	Свойства полимеризованного материала
Основа: Метакрилатная анаэробная смола	Время инициации M10*20 h 0,8мм
Применение: фиксатор резьбы	Медь: 1-3 мин.
Прочность: высокая	Цинк: 8-12 мин.
Цвет: зеленый	Сталь: 9-14 мин.
Вязкость, 25°C, Брукфильд 20: 80-120 мПас	Усилие на срыв ISO 10964: 25-35 Нм
Плотность, г/мл: 1,06	Усилие на отвинчивание ISO 10964: 30-40 Нм
Точка вспышки: > 100°C	Функциональное время: 3-6 час.
Условия хранения: холодное и сухое место	Полное время: 12-24 час.
Срок годности: 16 месяцев при температуре от +5°C до +28°C	Рабочая температура: -50°C +150°C
	Максимальный заполняемый зазор: 0,08мм

ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ

Время полимеризации зависит от многих факторов – металла и заполняемого зазора.

График ниже показывает зависимость от времени и металла. Различные материалы протестированы по ISO 10964. Оптимальная температура применения +20°C+25°C. Наименьшие температуры от +5°C до +20°C увеличивают время полимеризации, повышение температуры восстанавливает время полимеризации.



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Метод тестирования ISO 10964. Усилие на срыв % после погружения

	Температура, °C	100 час.	500 час.	1000 час.
Вода/гликоль	85	100	105	105
Тормозная жидкость	22	105	100	105
Моторное масло	125	100	110	110
Ацетон	22	110	100	100
Бензин	22	105	105	100

ПРИМЕЧАНИЕ

Этот материал не применим для соединений металл-пластик и в кислородной среде. Использовать только для стандартных металлических резьб. Поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Для этого используйте обезжириватель CLEANTEC 7500. Нанесите продукт на обе части резьбы, соберите деталь полностью. Если сборка была неокончательной – то фиксатор может долгое время вытекать из соединения. Не допускается повторное довинчивание. Соединение не должно использоваться в течение 24 часов после сборки, пока не прошла полная полимеризация фиксатора Selon 631. В случае работы на пассивной поверхности или низких температур используйте активатор 7300. Перед применением читайте MSDS.