

SELON 389

ОПИСАНИЕ

SELON 389 - однокомпонентный анаэробный продукт для фиксации металлических резьбовых соединений, обеспечивает защиту против развинчивания и вибрации.

Рекомендуется для несодержащих железо металлов.

Материал полимеризуется быстро между металлическими поверхностями без доступа воздуха в малом зазоре.

SELON 389 – тиксотропный уплотнитель трубных резьб с высокой механической прочностью и температуростойкостью (до +200 °С).

Сфера применения – детали систем отопления, корпуса насосов, солнечные панели, насосы и трубопроводы, работающие при высоких температурах.

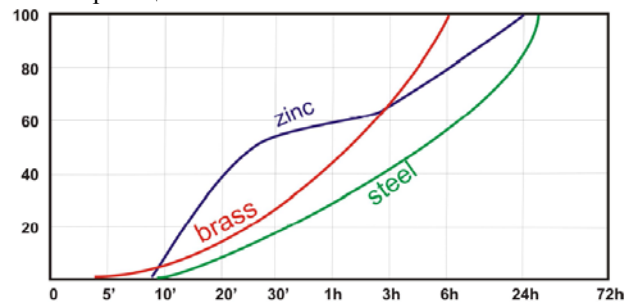
Свойства неотвержденного материала	Свойства полимеризованного материала
Основа: Метакрилатная анаэробная смола	Время инициации M10*20 h 0,8мм
Применение: фиксация резьбы	Медь: 3-5 мин.
Прочность: высокая	Цинк: 8-12 мин.
Цвет: красный	Сталь: 9-15 мин.
Вязкость, 25°С, Брукфильд 20: 5 000 – 7 000 мПас	Усилие на срыв ISO 10964: 35-45 Нм
Плотность, г/мл: 1,08	Усилие на отвинчивание ISO 10964: 40-50 Нм
Точка вспышки: > 100°С	Функциональное время: 3-6 часов
Условия хранения: холодное и сухое место	Полное время: 12-24 час.
Срок годности: 16 месяцев при температуре от +5°С до +28°С	Рабочая температура: -50°С +200°С
	Максимальный заполняемый зазор: 0,40 мм

ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ

Время полимеризации зависит от многих факторов – металла и заполняемого зазора.

График ниже показывает зависимость от времени и металла. Различные материалы протестированы по ISO 10964. Оптимальная температура применения + 20°С+25°С. Наименьшие температуры от +5°С до +20°С увеличивают время полимеризации, повышение температуры восстанавливает время

полимеризации.



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Метод тестирования ISO 10964. Усилие на срыв % после погружения

	Температура, °С	100 час.	500 час.	1000 час.
Вода/гликоль	85	100	100	110
Тормозная жидкость	22	100	110	110
Моторное масло	125	105	100	105
Ацетон	22	100	100	95
Бензин	22	110	110	110

ИНСТРУКЦИЯ по ПРИМЕНЕНИЮ

Этот материал не применим для соединений металл-пластик и в кислородной среде. Использовать только для стандартных металлических резьб. Поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Для этого используйте обезжириватель CLEANTEC 7500. Нанесите продукт на обе части резьбы, соберите деталь полностью. Если сборка была неокончательной – то фиксатор может долгое время вытекать из соединения. Не допускается повторное довинчивание. Соединение не должно использоваться в течение 24 часов после сборки, пока не прошла полная полимеризация фиксатора Selon 389. В случае работы на пассивной поверхности или низких температур используйте активатор 7300. Перед применением читайте MSDS.