

## SELON 335 TO

### ОПИСАНИЕ

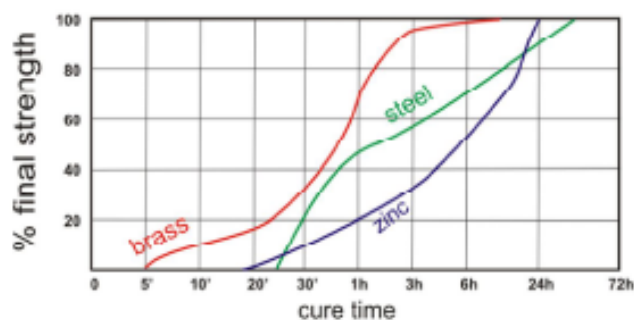
SELON 335 TO - однокомпонентный анаэробный фиксатор металлических резьбовых соединений, обеспечивает защиту против развинчивания и вибрации. Материал полимеризуется быстро между металлическими поверхностями без доступа воздуха в малом зазоре. SELON 335 TO предназначен для быстрого фиксирования даже при низких температурах. Хорошая влагостойкость. Быстрая полимеризация. Разрешение DVGW 1 класса для меди. Высокие усилия при демонтаже. Разрешение для газа DVGW (Германия) EN 751-1: NG-5146BL0458 (1 класс)

Свойства неотвержденного материала	Свойства полимеризованного материала
Основа: Метакрилатная анаэробная смола	Время образования поверхностной пленки: 15-25 мин.
Цвет: зеленый	Усилие на срыв ISO 10964: 22-32 Нм
Вязкость, 25°C, Брукфильд 20: 400-650 мПас	Усилие на отвинчивание ISO 10964: 20-30 Нм
Плотность, г/мл: 1,06	Функциональное время: 3-6 час.
Точка вспышки: > 100°C	Полное время: 12-24 час
Условия хранения: холодное и сухое место	Рабочая температура: -50°C +150°C
Срок годности: 16 месяцев при температуре от +5°C до +28°C	Максимальный заполняемый зазор: 0,15мм

### ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ

Время полимеризации зависит от многих факторов – металла и заполняемого зазора.

График ниже показывает зависимость от времени и металла. Различные материалы протестированы по ISO 10964. Оптимальная температура применения + 20°C+25°C. Наименьшие температуры от +5°C до +20°C увеличивают время полимеризации, повышение температуры восстанавливает время полимеризации.



### ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Метод тестирования DIN 54454. Усилие на срыв % после погружения

	Температура, °C	100 час.	500 час.	1000 час.
Вода/гликоль	85	100	100	100

Тормозная жидкость	22	100	100	100
Моторное масло	125	100	100	95
Ацетон	22	100	100	100

#### ИНСТРУКЦИЯ по ПРИМЕНЕНИЮ

Этот материал не применим для соединений металл-пластик и в кислородной среде. Использовать только для стандартных металлических резьб. Поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Для этого используйте обезжириватель CLEANTEC 7500. Нанесите продукт на обе части резьбы, соберите деталь полностью. Если сборка была неокончательной – то фиксатор может долгое время вытекать из соединения. Не допускается повторное довинчивание. Соединение не должно использоваться в течение 24 часов после сборки, пока не прошла полная полимеризация фиксатора Selon 335 TO. В случае работы на пассивной поверхности или низких температур используйте активатор 7300. Перед применением читайте MSDS.