

SELON 334

ОПИСАНИЕ

SELON 334 однокомпонентный анаэробный продукт для фиксации металлических деталей, для предотвращения ослабления при ударах или вибрации. Продукт полимеризуется самопроизвольно и быстро без доступа воздуха между сопрягаемыми поверхностями в небольшом заполняемом зазоре.

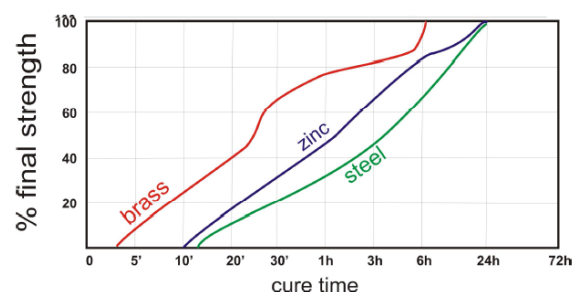
SELON 334 фиксирует все виды резьбовых соединений – трубные соединения, краны, вентили, насосы. SELON 334 обладает высокой стойкостью к демонтажу.

Очень быстрый даже при низких температурах. Средняя вязкость. Фиксирует не только резьбовые, но и цилиндрические соединения.

Свойства неотвержденного материала	Свойства полимеризованного материала
Основа: Метакрилатная анаэробная смола	Время инициации M10*20 h 0,8мм
Применение: фиксация резьбы	Медь: 3-6 мин.
Прочность: высокая	Цинк: 10-13 мин.
Цвет: зеленый	Сталь: 12-22 мин.
Вязкость, 25°C, Брукфильд 20: 500- 900 мПас	Усилие на срыв ISO 10964: 35-45 Нм
Плотность, г/мл: 1,06	Усилие на отвинчивание ISO 10964: 30-35 Нм
Точка вспышки: > 100°C	Функциональное время: 3-6 часов
Срок годности: 16 месяцев при температуре от +5°C до +28°C	Полное время: 12-24 час.
	Рабочая температура: -50°C +150°C
Условия хранения: холодное и сухое место	Максимальный заполняемый зазор: 0,25мм

ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ

Время полимеризации зависит от многих факторов – металла и заполняемого зазора. График ниже показывает зависимость от времени и металла. Различные материалы протестированы по ISO 10964. Оптимальная температура применения + 20°C+25°C. Наименьшие температуры от +5°C до +20°C увеличивают время полимеризации, повышение температуры восстанавливает время полимеризации.



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Метод тестирования ISO 10964. Усилие на срыв % после погружения (усилие на завинчивание 5 Нм).

	Температура, °С	100 час.	500 час.	1000 час.
Вода/гликоль	85	115	115	110
Тормозная жидкость	22	100	105	105
Моторное масло	125	105	105	110
Ацетон	22	105	105	100
Бензин	22	110	100	100

ИНСТРУКЦИЯ по ПРИМЕНЕНИЮ

Этот материал не применим для соединений металл-пластик и в кислородной среде. Использовать только для стандартных металлических резьб. Поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Для этого используйте обезжириватель CLEANTEC 7500. Нанесите продукт на обе части резьбы, соберите деталь полностью. Если сборка была неокончательной – то фиксатор может долгое время вытекать из соединения. Не допускается повторное довинчивание. Соединение не должно использоваться в течение 24 часов после сборки, пока не прошла полная полимеризация фиксатора Selon 334. В случае работы на пассивной поверхности или низких температур используйте активатор 7300. Перед применением читайте MSDS.