



## SELON 330

### ОПИСАНИЕ

SELON 330 однокомпонентный анаэробный продукт для фиксации металлических деталей, для предотвращения ослабления при ударах или вибрации.

Продукт полимеризуется самопроизвольно и быстро без доступа воздуха между сопрягаемыми поверхностями в небольшом заполняемом зазоре.

SELON 330 фиксирует все виды резьбовых соединений.

SELON 330 обладает высокой стойкостью к демонтажу.

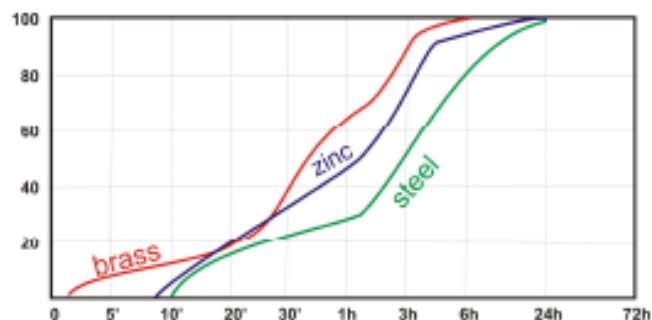
SELON 330 имеет сертификат IPL Sante (Франция) для контакта с питьевой водой (№ 08 CLP NY 008)

Свойства неотвержденного материала	Свойства полимеризованного материала
Основа: Метакрилатная анаэробная смола	Время инициации M10*20 h 0,8мм
Применение: фиксация резьбы	Медь: 2-4 мин.
Прочность: высокая	Цинк: 9-13мин.
Цвет: зеленый	Сталь: 10-18 мин.
Вязкость, 25°C, Брукфильд 20: 150- 250 мПас	Усилие на срыв ISO 10964: 28-35 Нм
Плотность, г/мл: 1,05	Усилие на отвинчивание ISO 10964: 25-30 Нм
Точка вспышки: > 100°C	Функциональное время: 3-6 часов
Срок годности: 16 месяцев при температуре от +5°C до +28°C	Полное время: 12-24 час.
	Рабочая температура: -50°C +150°C
Условия хранения: холодное и сухое место	Максимальный заполняемый зазор: 0,15мм

### ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ

Время полимеризации зависит от многих факторов – металла и заполняемого зазора.

График ниже показывает зависимость от времени и металла. Различные материалы протестированы по ISO 10964. Оптимальная температура применения + 20°C---+25°C. Наименьшие температуры от +5°C до +20°C увеличивают время полимеризации, повышение температуры восстанавливает время полимеризации.



## ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Метод тестирования ISO 10964. Усилие на срыв % после погружения (усилие на завинчивание 5 Нм).

	Температура, °С	100 час.	500 час.	1000 час.
Вода/гликоль	85	100	105	110
Тормозная жидкость	22	110	110	115
Моторное масло	125	100	105	110
Ацетон	22	100	95	100
Бензин	22	110	110	105

## ИНСТРУКЦИЯ по ПРИМЕНЕНИЮ

Этот материал не применим для соединений металл-пластик и в среде чистых окислителей. Использовать только для стандартных металлических резьб. Поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Для этого используйте обезжириватель CLEANTEC 7500. Нанесите продукт на обе части резьбы, соберите деталь полностью. Если сборка была неокончательной – то фиксатор может долгое время вытекать из соединения. Не допускается повторное довинчивание. Соединение не должно использоваться в течение 24 часов после сборки, пока не прошла полная полимеризация фиксатора Selon 330. В случае работы на пассивной поверхности или низких температур используйте активатор 7300. Перед применением читайте MSDS.