

SELON 240

ОПИСАНИЕ

SELON 240 однокомпонентный анаэробный продукт для фиксации металлических деталей, предотвращения ослабления при ударах или вибрации. Рекомендуется для несодержащих железо металлов. Продукт полимеризуется самопроизвольно и быстро без доступа воздуха между сопрягаемыми поверхностями в небольшом заполняемом зазоре.

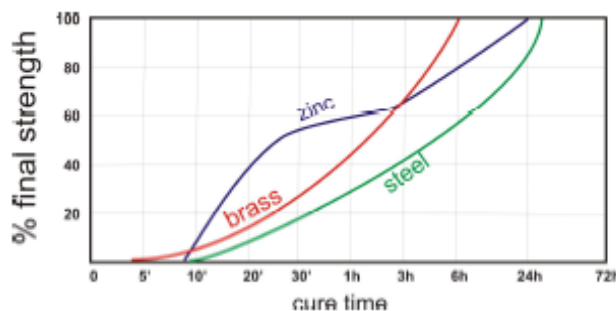
Высокая механическая прочность предотвращает демонтаж и разборку ручным инструментом. Обладает устойчивостью к высоким температурам (рабочая температура до +200 °С).

SELON 240 рекомендуется для систем отопления, радиаторов, корпусов насосов, панелей солнечных батарей, насосов, клапанов, вентилях, работающих при высоких температурах. Обладает максимальными уплотняющими характеристиками.

Свойства неотвержденного материала	Свойства полимеризованного материала
Основа: Метакрилатная анаэробная смола	Время инициации M10*20 h 0,8мм
Применение: фиксация резьбы	Медь: 3-5 мин.
Прочность: высокая	Цинк: 8-12 мин.
Цвет: зеленый	Сталь: 9-15 мин.
Вязкость, 25°C, Брукфильд 20: 800-1300 мПас	Усилие на срыв ISO 10964: 35-45 Нм
Плотность, г/мл: 1,07	Усилие на отвинчивание ISO 10964: 40-50 Нм
Точка вспышки: > 100°C	Функциональное время: 3-6 час.
Срок годности: 16 месяцев при температуре от +5°C до +28°C	Полное время: 12-24 час. Рабочая температура: -50°C +200°C
Условия хранения: холодное и сухое место	Максимальный заполняемый зазор: 0,2мм

ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ

Время полимеризации зависит от многих факторов – металла и заполняемого зазора. График ниже показывает зависимость от времени и металла. Различные материалы протестированы по ISO 10964. Оптимальная температура применения + 20°C+25°C. Наименьшие температуры от +5°C до +20°C увеличивают время полимеризации, повышение температуры восстанавливает время полимеризации.



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Метод тестирования ISO 10964 (при температуре + 22°C). Усилие на срыв % после погружения (усилие на завинчивание 5 Нм).

	Температура, °С	100 час.	500 час.	1000 час.
Вода/гликоль	85	100	100	110
Тормозная жидкость	22	100	110	110
Моторное масло	125	105	100	105
Ацетон	22	100	100	95
Бензин	22	110	110	110

ИНСТРУКЦИЯ по ПРИМЕНЕНИЮ

Этот материал не применим для соединений металл-пластик и в кислородной среде. Использовать только для стандартных металлических резьб. Поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Для этого используйте обезжириватель CLEANTEC 7500. Нанесите продукт на обе части резьбы, соберите деталь полностью. Если сборка была неокончательной – то фиксатор может долгое время вытекать из соединения. Не допускается повторное довинчивание. Соединение не должно использоваться в течение 24 часов после сборки, пока не прошла полная полимеризация фиксатор Selon 240. В случае работы на пассивной поверхности или низких температур используйте активатор 7300. Перед применением читайте MSDS.