

## SELON 230

### ОПИСАНИЕ

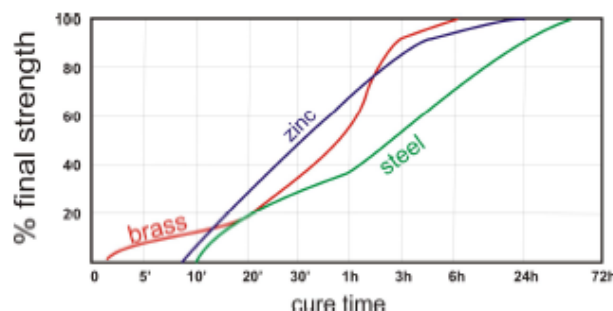
SELON 230 однокомпонентный анаэробный продукт для фиксации металлических деталей, предотвращения ослабления при ударах или вибрации. Продукт полимеризуется самопроизвольно и быстро без доступа воздуха между сопрягаемыми поверхностями в небольшом заполняемом зазоре. SELON 230 уплотняет и фиксирует все виды резьбовых соединений. Разработан для высокопрочных соединений.

Разрешение S.P.L. SANTE (Франция) для контакта с питьевой водой. Разрешение NR 08 CLP 007

| Свойства неотвержденного материала                         | Свойства полимеризованного материала                          |
|--|---|
| Основа: Метакрилатная анаэробная смола                     | Время инициации M10*20 h 0,8мм                                |
| Применение: фиксация резьбы                                | Медь: 2-4 мин.  |
| Прочность: высокая   | Цинк: 8-12 мин.   |
| Цвет: зеленый  | Сталь: 10-15 мин.   |
| Вязкость, 25°C, Брукфильд 20: 400-700 мПаc                 | Усилие на срыв ISO 10964: 35-40 Нм                            |
| Плотность, г/мл: 1,06                                      | Усилие на отвинчивание ISO 10964: 25-35 Нм                    |
| Точка вспышки: > 100°C                                     | Функциональное время: 3-6 час.                                |
| Срок годности: 16 месяцев при температуре от +5°C до +28°C | Полное время: 12-24 час.<br>Рабочая температура: -50°C +150°C |
| Условия хранения: холодное и сухое место                   | Максимальный заполняемый зазор: 0,15мм                        |

### ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ

Время полимеризации зависит от многих факторов – металла и заполняемого зазора. График ниже показывает зависимость от времени и металла. Различные материалы протестированы по ISO 10964. Оптимальная температура применения + 20°C+25°C. Наименьшие температуры от +5°C до +20°C увеличивают время полимеризации, повышение температуры восстанавливает время полимеризации.



### ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Метод тестирования ISO 10964 (при температуре + 22°C). Усилие на срыв % после погружения (усилие на завинчивание 5 Нм).

|              | Температура, °C | 100 час. | 500 час. | 1000 час. |
|--------------|-----------------|----------|----------|-----------|
| Вода/гликоль | 85              | 115      | 115      | 110       |

|                    |     |     |     |     |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|
| Тормозная жидкость | 22  | 110 | 120 | 120 |
| Моторное масло     | 125 | 110 | 110 | 105 |
| Ацетон             | 22  | 95  | 100 | 100 |
| Бензин             | 22  | 105 | 105 | 110 |

#### ИНСТРУКЦИЯ по ПРИМЕНЕНИЮ

Этот материал не применим для соединений металл-пластик и в кислородной среде. Использовать только для стандартных металлических резьб. Поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Для этого используйте обезжириватель CLEANTEC 7500. Нанесите продукт на обе части резьбы, соберите деталь полностью. Если сборка была неокончательной – то фиксатор может долгое время вытекать из соединения. Не допускается повторное довинчивание. Соединение не должно использоваться в течение 24 часов после сборки, пока не прошла полная полимеризация фиксатор Selon 230. В случае работы на пассивной поверхности или низких температур используйте активатор 7300. Перед применением читайте MSDS.